



KLP d.o.o.  
PC Komenda, Pod jelkami 2, 1218 Komenda, Slovenija

Davčna št.:  
Telefon: 01 830 3650  
E-mail: [info@klp.si](mailto:info@klp.si)  
WWW: [www.klp.si](http://www.klp.si)

Datum: 20.06.2026

## [RAKOLL FOLIENKLEBER HE/S\\_0,70kg](#)



(slika je simbolična)

Kategorija: [Rakoll](#)  
Zaloga: **Ni na zalogi**  
Šifra:

[Pošljite povpraševanje](#)  
**Povpraševanje**

x



RAKOLL FOLIENKLEBER HE/S\_0,70kg - 01020

**1 KOS Avto program, Krovstvo, Mizarstvo, Parketarstvo, Stavbno pohištvo**  
**Rakoll**

Ime izdelka

Ime in priimek

Telefon \*

E-mail \*

Komentar

Izpolnite \*

[Primerjaj z ostalimi Natisni ponudbo \(PDF\)](#)

## Kratek opis

{\rtf1\ansi\deff0\nouicompat{\fonttbl{\f0\fnil\fcharset238 Arial;}} {\colortbl ;\red0\green0\blue0;} {\generator Riched20 10.0.26100}\viewkind4\uc1 \pard\cf1\fs20\lang1060 Visokokakovostno, zmerno viskozno disperzijsko lepilo na osnovi kopolimerov vinil acetata. Posebej razvito za lepljenje tako imenovanih filmov iz trdega PVC\par }

UPORABA: Priprava: Pred laminiranjem je treba substrat skrtačiti, sicer se bodo delci lesa in umazanije videli skozi film. Kakovost površine pripravljenih plošč je v veliki meri odvisna od uporabljenih plošč, zlasti v zvezi z otekanjem ostružkov v bližini površine. Upoštevati je treba smernice proizvajalca filma. Nanos lepila: Lepilo enakomerno nanesite na substrat s pomočjo stroja za lepljenje. Razlike v debelini med ploščami itd. lahko vplivajo na količino, ki jo je treba nanesti in trdnost oprijema. To je treba upoštevati zlasti pri nanosu manjših količin. Nanesena količina mora biti izmerjena tako, da je spojena celotna površina med filmom in substratom. V primeru strukturiranega filma je treba količino nanosa ustrezno povečati. Dovajanje filma: Pri opremlenju za laminiranje filma se film vnese takoj po nanosu lepila in se ga nato povalja. Če uporabljate stiskalnico z ravnim nastavkom, je treba PVC film na začetku povaljati, da ujeti zrak lahko uide iz spoja. Obdelava PVC profilov: Profile in podobne PVC izdelke je treba nekoliko ogreti, da zmanjšate napetost. Če profili sami ne ostanejo v pravilnem položaju, jih je treba stiskati toliko časa, da je dosežena začetna togost. Potreben čas stiskanja bo v veliki meri odvisen od pogojev obdelave in ga je mogoče ugotoviti s poskusi. Za podrobnejše informacije in navodila upoštevajte Tehnični list izdelka. HRANITI IZVEN DOSEGA OTROK!

## Tehnične Specifikacije

Pakiranje	1 KOS
Dejavnost	Avto program / Krovstvo / Mizarstvo / Parketarstvo / Stavbno pohištvo
Proizvajalec	Rakoll

---

## Podatki za nakazilo

Pri plačilu na TRR št.: SI56 0317 1100 0002 407, odprt pri SKB banki, obvezno navedite model 00 in sklic: številka ponudbe. ID za DDV-VAT: SI45490635, matična številka: 5945356, šifra dejavnosti: 51.620, št.vložka 1/28001/00, SRG: 96/02298, pri temeljnem sodišču v Ljubljani z osnovnim kapitalom 18.423,00€

---