



Datum: 02.05.2026

## MAXIFILL JOINT FILLER\_25kg

Kategorija: [Maxima d.o.o.](#)

Zaloga: **Ni na zalogi**

Šifra:

[Pošljite povpraševanje](#)

### Povpraševanje

x

MAXIFILL JOINT FILLER\_25kg - 200792

**1 KOS Avto program, Domaci mojstri, Keramičarstvo, Kovinarstvo in orodjarstvo, Krovstvo, Mizarstvo, Parketarstvo, Pleskarstvo in fasaderstvo, Stavbno pohištvo, Vodo in elektro inštalacije MAXIMA d.o.o.**

Ime izdelka

Ime in priimek

Telefon \*

E-mail \*

Komentar

Izpolnite \*

[Primerjaj z ostalimi Natisni ponudbo \(PDF\)](#)

### Kratek opis

MAXIFIL Joint Filler je prašnata zmes na osnovi mavca, z dodatkom polnil in aditivov. Primeren je za zapolnitev/fugiranje stikov mavčnokartonskih plošč s polkrožnimi (HRAK) in vzdolžnimi robovi (AK) ob uporabi trakov za vezanje (bandažni, stekleni, papirni). Odlikujejo ga velika izdatnost, dober oprijem, trdnost in daljši odprti čas za obdelavo. Primeren je za zapolnjevanje razpok in tesnjenje stikov na mestih vijakov za pritrjevanje mavčnokartonskih plošč ter za lepljenje plošč pri tehniki tankoslojnega lepljenja.

Zmes pripravimo tako, da vsebino vreče MAXIFIL Joint Filler (5kg) med stalnim mešanjem z lopatico stresemo v 2,3 litra vode, dokler ne nastane homogena zmes brez grudic. Odprti čas pripravljene zmesi je približno 40 minut. Pri tesnjenju stikov mavčnokartonskih plošč, stike najprej dobro očistimo prahu in druge umazanije. Stik zapolnimo z zmesjo, nanj položimo enega od trakov (za vezanje/bandažni, stekleni, papirni, odvisno od vrste stika) in ga na rahlo pritismo na zmes. Ko se prvi sloj posuši, nanesemo še drugi sloj. Če plošče lepimo, podlago očistimo prahu in nevezanih delcev in jo premažemo z ustreznim premazom MAXIKRIL, ki ga izberemo glede na stanje podlage. Zmes nanašamo z ozobljeno gladilko v pasovih ob robu in po sredini mavčnokartonske plošče. Polnila MAXIFIL Joint Filler ne uporabljamo, če je v prostoru povečana relativna vlažnost zraka in če uporabljamo vodoodbojne mavčnokartonske plošče. Za vodoodbojne mavčnokartonske plošče je primeren izdelek MAXIFIL JFH. Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z nadaljnjo obdelavo površin lahko nadaljujemo po 2 ali 3 dneh, odvisno od temperature in relativne vlažnosti zraka. Delovna temperatura: Optimalna delovna temperatura je od +10 °C do +25 °C. Ne smemo uporabljati pri temperaturi, nižji od +5 °C. Poraba: ? 0,2-0,7 kg/m<sup>2</sup> za zapolnitev stikov, odvisno od mesta in vrste stika; ? 1 kg/m<sup>2</sup> za lepljenje mavčnokartonskih plošč. Trajnost in skladiščenje: 12 mesecev od datuma izdelave, odtisnjene na embalaži. Skladiščiti v dobro zaprti in nepoškodovani embalaži v suhem in zračnem prostoru. Hraniti izven dosega otrok!

### Tehnične Specifikacije

Pakiranje	1 KOS Avto program / Domaci mojstri / Keramičarstvo / Kovinarstvo in orodjarstvo / Krovstvo / Mizarstvo / Parketarstvo /
Dejavnost	Pleskarstvo in fasaderstvo / Stavbno pohištvo / Vodo in elektro inštalacije
Proizvajalec	MAXIMA d.o.o.

## Podatki za nakazilo

Pri plačilu na TRR št.: SI56 0317 1100 0002 407, odprt pri SKB banki, obvezno navedite model 00 in sklic: številka ponudbe. ID za DDV-VAT: SI45490635, matična številka: 5945356, šifra dejavnosti: 51.620, št.vložka 1/28001/00, SRG: 96/02298, pri temeljnem sodišču v Ljubljani z osnovnim kapitalom 18.423,00€

---